

HELAMIN 906 H

ANTINCROSTANTE - ANTICORROSIVO

HELAMIN 906 H è un inibitore di corrosioni ed incrostazioni ecocompatibile, per la completa protezione di circuiti di caldaie a vapore e di acqua surriscaldata alimentati con acqua addolcita.

HELAMIN 906 H forma sulla superficie del tubo una pellicola magnetica idrorepellente che protegge il metallo dalla corrosione e impedisce la formazione di depositi.

In questo modo il sistema di generazione di vapore e il circuito di condensazione saranno interamente protetti in modo efficace contro la corrosione.

Vantaggi:

- agenti inibitori di corrosioni ed incrostazioni in un unico prodotto ecocompatibile
- formazione di pellicola magnetica idrorepellente protettiva nel sistema di generazione di vapore e nel circuito di condensazione
- mantenimento della pulizia delle superfici dello scambiatore di calore
- prevenzione della formazione depositi di calcio e di altri sali minerali nella caldaia
- graduale eliminazione di vecchi depositi
- dispersione di accumuli di sporczia, sali minerali e particelle di metalli ossidati
- alcalinizzazione dell'acqua dei circuiti del vapore, particolarmente raccomandato per gli impianti di acqua calda
- maggiore efficienza energetica degli scambiatori di calore
- non incrementa la salinità, con conseguente riduzione dello spurgo.

HELAMIN 906 H soddisfa e supera le raccomandazioni R54/CEOC/CP84 DEF richieste per le caldaie e per l'acqua di alimentazione caldaie (CEOC – Association of European Control Authorities).

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Composizione	miscela di poliammine e policarbonilati in soluzione acquosa
Aspetto	liquido trasparente
Colore	giallo chiaro
Densità (20°C)	1,05 ± 0,05 g/cm ³
pH (20°C)	12 ± 0,5
Punto di congelamento	- 1°C
Infiammabilità	non infiammabile
Stabilità termica	> 550°C in acqua/vapore
Solubilità	completamente solubile in acqua fredda

ALIMENTAZIONE E DOSAGGIO

HELAMIN 906 H deve essere sempre utilizzato alle concentrazioni raccomandate, si consiglia di diluire il prodotto in acqua fredda addolcita e di iniettarlo nel circuito di alimentazione dell'acqua calda dopo il degasatore e prima della pompa di alimento.

Dosaggio per caldaie a vapore:

Per le caldaie a vapore il dosaggio va determinato seguendo le indicazioni della seguente tabella.

Durezza totale	Dosaggio per m ³	Contenuto in acqua di caldaia	Contenuto in condensati
0,01 mmol/l	20 – 50 g	2 – 10 mg/l	3 – 5 mg/l

Dosaggio per impianti ad acqua calda:

Il giusto dosaggio dipende dalle caratteristiche dell'impianto e deve essere determinato di volta in volta. Il prodotto va applicato sulla linea principale. Circuiti idrici complessi possono richiedere più punti di immissione del prodotto.

La concentrazione residua di **HELAMIN 906 H** può essere misurata con un semplice Colorimetro o tramite misura con Spettrofotometro.

PRECAUZIONI D'USO

Leggere attentamente l'etichetta e consultare la Scheda di Sicurezza prima di maneggiare questo prodotto. Indossare indumenti e equipaggiamenti protettivi.

IMBALLO E IMMAGAZZINAMENTO

HELAMIN 906 H è fornito in fusti a perdere in polietilene del contenuto di 30, 60, 210, 800 e 1000 kg.

Il prodotto ha una durata di immagazzinamento di 36 mesi se mantenuto sigillato e ad una temperatura compresa tra 5 e 40°C. Il prodotto deve essere agitato prima dell'uso dopo un lungo periodo di stoccaggio.